

INTELLIGEN
KINDNES
ETERN
DIGN



INTELLIGENCE - KINDNESS - ETERNITY - DIGNITY

ЗАО «ПЛАЙТЭРРА» - один из лидеров деревообрабатывающей промышленности России

Производя качественную фанеру, мы стараемся учитывать все пожелания клиентов, ориентируясь на современные тенденции изменений на рынке и поддерживая инновационные идеи развития. Усилиями грамотного руководства и инициативного персонала мы стремительно движемся только вперед, не останавливаясь на достигнутом.

17 ЛЕТ

успешной работы
на мировом рынке

80 000

кубометров
произведенной
фанеры в год

45 СТРАН,

получающих
нашу продукцию

75%

экспортируемой
продукции в страны
Европы и Америки

МИССИЕЙ ПРЕДПРИЯТИЯ

В ОБЛАСТИ ПРОИЗВОДСТВА FSC ПРОДУКЦИИ
ЯВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ДРЕВЕСНОГО СЫРЬЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ
ЭКОЛОГИЧЕСКИХ СТАНДАРТОВ
УПРАВЛЕНИЯ В ЛЕСАХ ПЛАНЕТЫ



**Леса для всех
навсегда**

Мы создаем высококачественную продукцию, основываясь на принципах клиентоориентированности и социальной ответственности.

Экологичность, надёжность и прочность нашей фанеры способствуют поддержанию безупречной репутации, подтверждая заслуженную позицию одного из лидеров деревообрабатывающей промышленности России.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ СЕРТИФИКАТАМИ, ВЫДАННЫМИ НЕМЕЦКИМ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ ФРАУНХОФЕР, А ТАКЖЕ ДОКУМЕНТАМИ ВНУТРЕННЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

Fraunhofer
WKI
Fraunhofer-Institute for Wood Research
Wilhelm-Klauditz-Institut WKI
Benecke Weg 54 E, 38108 Braunschweig, Germany

Attestation of conformity of the factory production control
0765-CPR-0470-2/2015

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), it has been stated that the construction product

PLYWOOD
plywood, birch, phenol - formaldehyde (PF), unfaced
technical class EN 636-2.5
placed on the market by
Closed Joint-stock company "Plyterra"
Leningkaya str. 1
431105 Umet, Zubovo-Polyansky region
Russia
and produced in the factory
Closed Joint-stock company "Plyterra"
Leningkaya str. 1
431105 Umet, Zubovo-Polyansky region
Russia

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body No. 0765 - Fraunhofer-Institut für Holzforschung, Wilhelm-Klauditz-Institut (WKI) - performed the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control in second half-year 2015.

This attestation confirms that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the Standard
EN 13986:2004
were applied.

This attestation is part of the evaluation report and confirms the certificate with No. 0765-CPR-0470 as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification, the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

Braunschweig, 9 December 2015

 
Dipl.-Ing. Harald Schwab
Head of the Third Party Certifier
Braunschweig, 9 December 2015

Fraunhofer
WKI
Fraunhofer-Institut für Holzforschung
Quality Assessment

Certification
No. 718-2009-03-TPC-4

By order of the State of California Air Resources Board, according to the executive order W-06-034, relating to AHS approval of third party certifiers under Section 01320.4, Title 17, California Code of Regulations.

Fraunhofer-Institut für Holzforschung
Wilhelm-Klauditz-Institut (WKI)
Benecke Weg 54 E, D-38108 Braunschweig

has 1) verified the accuracy of the emission test procedures and facilities used by the composite wood product manufacturer to conduct formaldehyde emission tests, 2) monitored the manufacturer's quality assurance programs, 3) has assessed that the below mentioned product fulfils the emission requirement according table 1 of § 01320.2 of Phase 2 (including Phase 1) -- see WQI report No. QA-2009-0727 and 4) provided independent audits and inspections as an AHS approved third party certifier according supervision contract No. 718.

Closed joint-stock company "Plyterra"
Leningkaya str. 1, 431105 Umet
Zubovo-Polyansky region, Republic of Mordovia, Russia
product
Plywood (HWPW), unfaced
technical class EN 636-2
in the thickness range 4 mm up to 30 mm
product name: **WBP birch plywood**

This certification is valid as long as the continuous supervision, 4 times per year will be carried out by WKI. For more information about AHS's program, please visit AHS at: www.ahs.ca.gov/info/cmpwood/certifiers.htm

 
Dipl.-Ing. Harald Schwab
Head of the Third Party Certifier
Braunschweig, 30th of March 2009

Fraunhofer
WKI
Fraunhofer-Institute for Wood Research
Wilhelm-Klauditz-Institut WKI
Benecke Weg 54 E, 38108 Braunschweig, Germany

Attestation
E1-0994-2/2015

Herewith it is confirmed that in the second half of 2015 a regular supervision of the product

Birch Plywood
plywood, birch, phenol - formaldehyde (PF), film faced
technical class EN 636-2.5
in the thickness range 4 - 30 mm
manufactured by
Closed Joint-stock company "Plyterra"
Leningkaya str. 1
431105 Umet, Zubovo-Polyansky region
Russia
was carried out by the approval supervision body (A0306)

Fraunhofer-Institute for Wood Research
Wilhelm-Klauditz-Institut WKI
Benecke Weg 54 E, 38108 Braunschweig, Germany

according to supervision contract no. 0994 dated 12 May 2014. It was found that the requirements on personal and equipment are suitable to produce the product in an adequate way and the factory production control meets the requirements of the "Regulation on the classification and external supervision of wood-based panels regarding formaldehyde emission E1 - Guideline 1000" dated June 1994. This attestation is part of the evaluation report and is valid for the following 8 months. The continuous external supervision of factory production control shall take place twice a year.

Braunschweig, 4 March 2016

 
Dipl.-Ing. Harald Schwab
Head of the Third Party Certifier
Braunschweig, 4 March 2016

ОТКРЫТОСТЬ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ
К ИННОВАЦИЯМ, ИНИЦИАТИВНОСТЬ И
ЖЕЛАНИЕ РАЗВИВАТЬСЯ БЫЛО
НЕОДНОКРАТНО ОТМЕЧЕНО МИНИСТЕРСТВОМ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



В 2011 И 2013 ГОДАХ
ЗАО «ПЛАЙТЕРРА» СТАЛО САМЫМ ДИНАМИЧНО
РАЗВИВАЮЩИМСЯ РОССИЙСКИМ ЭКСПОРТЕРОМ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

INTELLIGENCE KINDNESS ETERNITY DIGNITY

НАША ПРОДУКЦИЯ

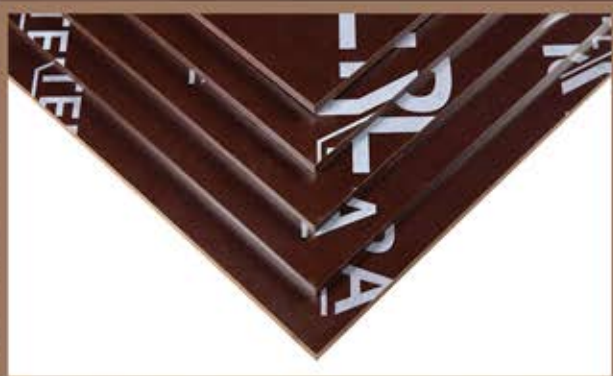
ПРОИЗВОДСТВО ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО
СЛЕДУЮЩИМ НАПРАВЛЕНИЯМ:

ФАНЕРА МАРКИ ФСФ



Фанера – листовый строительный материал, состоящий из плотно склеенных слоев древесины (лущеного шпона) с однонаправленной или перекрестной структурой (специальные виды фанеры, рассчитанные на повышенное сопротивление изгибу и кручению). Фанера марки ФСФ – фанера повышенной водостойкости, произведенная с применением клея на основе фенолформальдегидной смолы. Помимо повышенной водостойкости, фанера обладает такими качествами как высокая прочность, износостойкость, легкость в обработке, красивая текстура древесины, небольшой вес, высокие эксплуатационные свойства.

ЛАМИНИРОВАННАЯ ФАНЕРА



Ламинированная фанера – березовая фанера, покрытая с двух сторон бумажной пленкой на основе фенолформальдегидной смолы. Этот материал имеет высокую плотность и износостойкость поверхности, хорошие прочностные показатели, устойчив к поглощению влаги. Поверхность ламинированной фанеры, выдерживающая различные природные и химические условия, многослойная структура из березовой древесины, обеспечивающая исключительную прочность, делают фанеру незаменимой при производстве износостойких поверхностей (многоцветная опалубка при монолитных/бетонных работах, строительстве мостов, строительных леса, полы и обшивка автофургонов).

ТОПЛИВНЫЕ БРИКЕТЫ



Топливные брикеты – экологически чистый продукт. Такое топливо производится из древесной пыли, предварительно высушенной, спрессованной под большим давлением и высокой температуре без добавления каких-либо химических связующих добавок. Склеивание происходит за счёт выделения лигнина, который содержится в клетках растений. Теплотворность брикетов более, чем в два раза выше обычных дров и практически равна теплотворности бурого угля. Растительное происхождение сырья обеспечивает этому топливу исключительную экологическую чистоту, минимальную зольность (до 1%) и безопасность при использовании в любом необходимом количестве.

ПРОДУКЦИЯ ЗАО «ПЛАЙТЕРРА»
ОТЛИЧАЕТСЯ ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ
И ПРОЧНОСТЬЮ, ПОЭТОМУ ВСЕ ВИДЫ
ФАНЕРЫ УСПЕШНО ПРИМЕНЯЮТСЯ
В РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЯХ:

СТРОИТЕЛЬСТВО



ПОЛЫ, ПАРКЕТ



ВНУТРЕННЯЯ И ВНЕШНЯЯ
ОТДЕЛКА



СПОРТИВНЫЕ ЗАЛЫ



ОБШИВКА И ПОЛЫ
АВТОФУРГОНОВ



СУДОСТРОЕНИЕ



РЕКЛАМНЫЕ ЩИТЫ
И ВЫВЕСКИ



УПАКОВКА



МЕБЕЛЬ



И МНОГОЕ ДРУГОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО НОРМАМ ОГРАНИЧЕНИЯ ПОРОКОВ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТОВ ОБРАБОТКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАНЕРЫ

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Е	І	ІІ	ІІІ	ІV
1. Булавочные сучки	Не допускаются	Допускаются			
2. Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки	Не допускаются	Допускаются диаметром не 15 мм 25 мм в количестве на 1 м ² не более 5 шт 10 шт с трещинами шириной не более 0,5 мм 1,0 мм		Допускаются с трещинами шириной не более 1,5 мм Допускаются	
3. Частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина	Не допускаются	Допускаются диаметром не более 6 мм 6 мм 6 мм в количестве на 1 м ² поверхности листа не более 3 шт 6 шт 10 шт			40 мм без ограничения количества
4. Сомкнутые трещины	Не допускаются	Допускаются длиной не более 200 мм в количестве не более 2 шт., на 1 м		Допускаются	
5. Разошедшиеся трещины	Не допускаются	Допускаются длиной не более 200 мм 300 мм 600 мм шириной не более 2 мм 2 мм 5 мм в количестве не более 2 шт 2 шт без ограничения на 1 м ширины листа При условии заделки замазками Допускаются длиной до 600 мм, шириной до 5 мм при условии заделки замазками без ограничения			
6. Светлая прорость	Не допускается	Допускается			
7. Темная прорость	Не допускается		Допускается в общем числе с нормами п. 2 настоящей таблицы		Допускается
8. Отклонение в строении древесины	Допускается незначительное, случайного характера, кроме темных глазков	Допускается			
9. Здоровое изменение окраски	Не допускается	Допускается не более 15% поверхности листа	Допускается		
10. Нездоровое изменение окраски	Не допускается				
11. Гниль	Не допускается				
12. Накол	Не допускается	Допускается в общем числе с нормами п. 3 настоящей табл.			

13. Нахлестка в наружных слоях	Не допускается	Допускается длиной не более		Допускается	
		100 мм	200 мм		
		в количестве не более			
		1 шт	2 шт		
		на 1 м ширины листа			
14. Недостача шпона, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке	Не допускаются	Допускается шириной не более:			
		2 мм	5 мм	5 мм	5 мм
15. Наличие клеевой ленты	Не допускается	Допускается в нешлифованной фанере			
16. Просачивание клея	Не допускается	Допускается не более		Допускается	
		2 %	5 %		
		поверхности листа			
17. Царапины	Не допускаются	Допускаются			
18. Вмятина, отпечаток, гребешок	Не допускаются	Допускаются глубиной (высотой) в пределах значений предельных отклонений по толщине			Допускаются
19. Вырыв волокон	Не допускается	Допускается по поверхности листа, не более			Допускается
		5 %	15 %		
20. Прошлифовка	Не допускается	Допускается не более 1 % поверхности листа		Допускается	
21. Покоробленность	В фанере толщиной до 6,5 мм не учитывается, толщиной 6,5 мм и более допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа				
22. Металлические включения	Не допускаются			Допускаются скобки из цветного металла	
23. Зазор в соединениях	Не допускается	Допускается шириной не более			Допускается
		1 мм	2 мм		
		в количестве не более			
		1 шт	1 шт		
		на 1 м ширины листа			
24. Расслоение, пузыри, закорина	Не допускаются				
25. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь	Не допускаются			Допускаются	
26. Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости R _m по ГОСТ 7016, мкм, не более: для шлифованной фанеры - 100, для не шлифованной - 200				
27. Вставки из древесины: а) для починки сучков и отверстий б) для починки разошедшихся трещин	Не допускаются	Допускаются при заделке в количестве не более 8 шт на 1 м ² листа		Допускается	
		Допускается шириной не более			
		30 мм	50 мм		
		длиной не более			
		300 мм	500 мм		
		В количестве не более 2 шт. на 1 м. ширины листа			
28. Двойная вставка	Не допускается	Допускается не более			Допускается
		1 шт	2 шт		
		на 1 м ² листа			

Примечания:

1. Норма дефекта обработки "недостача шпона" относится и к внутренним слоям фанеры.
2. Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в данной таблице, не допускаются.

ОСНОВОЙ НАШЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЯВЛЯЕТСЯ КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ СТРОИТЬ ДОЛГОСРОЧНЫЕ ПАРТНЕРСКИЕ ОТНОШЕНИЯ С КЛИЕНТАМИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ. МЫ ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ НАШИМ ПОКУПАТЕЛЯМ НЕОБХОДИМЫЕ УСЛУГИ В ОБЛАСТИ ТРАНСПОРТНОЙ ЛОГИСТИКИ. НАША ПРОДУКЦИЯ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В 47 СТРАН МИРА И ЭТА ЦИФРА ПРОДОЛЖАЕТ УВЕЛИЧИВАТЬСЯ.



ПЕРЕВОЗКА ПО РФ
АВТОМОБИЛЬНЫМ
ТРАНСПОРТОМ



МЕЖДУНАРОДНЫЕ
ПЕРЕВОЗКИ
АВТОМОБИЛЬНЫМ
ТРАНСПОРТОМ

ЗАО «ПЛАЙТЕРРА» СОТРУДНИЧАЕТ СО СЛЕДУЮЩИМИ СТРАНАМИ:

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
ИРЛАНДИЯ
ДАНИЯ
НОРВЕГИЯ
ФИНЛЯНДИЯ
ШВЕЦИЯ
ШВЕЙЦАРИЯ
ЭСТОНИЯ
ЛАТВИЯ
ЛИТВА
БЕЛАРУСЬ
ПОЛЬША
СЛОВАКИЯ
СЛОВЕНИЯ
ВЕНГРИЯ
ГРУЗИЯ

БОСНИЯ И ГЕРЦЕГОВИНА
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
СЕРБИЯ
БОЛГАРИЯ
ГЕРМАНИЯ
АВСТРИЯ
НИДЕРЛАНДЫ
БЕЛЬГИЯ
ФРАНЦИЯ
ИТАЛИЯ
ИСПАНИЯ
ПОРТУГАЛИЯ
ГРЕЦИЯ
ИЗРАИЛЬ
ТУРЦИЯ
ОАЭ

САУДОВСКАЯ АРАВИЯ
АВСТРАЛИЯ
НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ
КАНАДА
США
МЕКСИКА
ЮАР
ИРАН
ОМАН
ВЬЕТНАМ
КИТАЙ
ТАЙВАНЬ
ЮЖНАЯ КОРЕЯ
ИНДИЯ
МАЛАЙЗИЯ
УКРАИНА



МУЛЬТИМОДАЛЬНЫЕ
ПЕРЕВОЗКИ ДО
ЛЮБОГО
ПОРТА МИРА



МЕЖДУНАРОДНЫЕ
ПЕРЕВОЗКИ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ
ТРАНСПОРТОМ



INTELLIGENCE KINDNESS ETERNITY DIGNITY

Слаженный коллектив ЗАО «Плайтерра» - наша главная ценность. Благодаря профессионализму работников и ответственному подходу к делу наше предприятие стабильно развивается. Для нас является особо важным инициативность персонала, его потенциал роста, для этого руководство ЗАО «Плайтерра» вовлекает сотрудников в управление, поощряя новые нестандартные идеи. Каждый из нас гордится тем, что является частью сплоченной команды, идущей к общей цели.



**НИКОНОВ
СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ**
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ДИРЕКТОР



**БИКМАЕВ
ВЛАДИМИР ГЕОРГИЕВИЧ**
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



**ЧУРИНОВА
МАРИЯ НИКОЛАЕВНА**
ДИРЕКТОР ПО
ПРОИЗВОДСТВУ



**ЖДАНОВ
ДМИТРИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ**
ДИРЕКТОР ПО ПРОДАЖАМ



**САМОШКИН
ДЕНИС ПЕТРОВИЧ**
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ





INTELLIGENCE KINDNESS ETERNITY DIGNITY

PLYTERRA В МИРЕ

Сотрудники ЗАО «Плайтерра» гордятся тем, что продукция компании используется во всем мире.

Надежность нашего партнерства доказана долгосрочными взаимоотношениями с покупателями из разных стран.

Доверие клиентов по всему миру – лучшее доказательство нашей надежности!



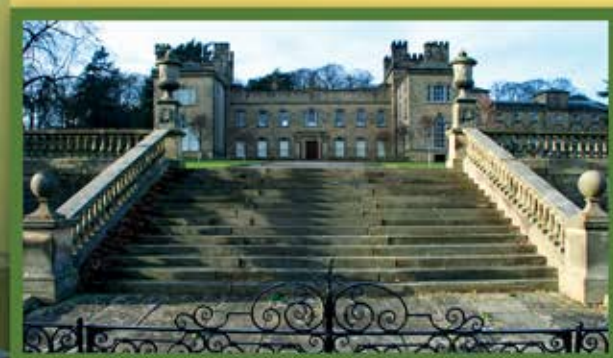
Многофункциональный крытый стадион «O₂ World» в Берлине



Космодром "Восточный" на Дальнем Востоке в Амурской области



Мариинский театр в Санкт-Петербурге



Музей Аск Холл в Великобритании

+7 (8342) 56-01-26 

www.plyterra.ru 

sales@plyterra.ru 

Офис:

430031, Республика Мордовия,
г. Саранск, ул. Севастопольская, 128
Тел./Факс: +7 (834-2) 56-01-26,
56-02-66, 56-13-12, 56-13-86
E-mail: office@plyterra.ru

Производство:

431105, Республика Мордовия,
Зубово-Полянский район,
р.п. Умёт, ул. Ленинская, 1
Тел./Факс: +7 (834-58) 3-65-99

Отдел сбыта:

Тел./Факс: +7 (834-2) 56-01-26, 56-02-66
E-mail: zhdanov@plyterra.ru

Отдел сырьевого снабжения:

Тел./Факс: +7 (834-58) 3-60-86
E-mail: sokorov@plyterra.ru

Отдел материально-технического снабжения:

Тел./Факс: +7 (834-58) 3-60-85
E-mail: kadakin@plyterra.ru

**БУДЕМ РАДЫ СОТРУДНИЧЕСТВУ И
С УДОВОЛЬСТВИЕМ ОТВЕТИМ НА ЛЮБЫЕ ВАШИ
ВОПРОСЫ!**